

## MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD SCA: CABO A SUPERFÍCIE

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
TSCA 10-0C	Para cabo 10 mm <sup>2</sup> de derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TSCA 16-0C	Para cabo 16 mm <sup>2</sup> de derivação	65g	TSEZ 0002	1,3
TSCA 25-0C	Para cabo 25 mm <sup>2</sup> de derivação	65g	TSEZ 0002	1,3
TSCA 35-0C	Para cabo 35 mm <sup>2</sup> de derivação	65g	TSEZ 0002	1,3
TSCA 50-0C	Para cabo 50 mm <sup>2</sup> de derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSCA 70-0C	Para cabo 70 mm <sup>2</sup> de derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSCA 95-0C	Para cabo 95 mm <sup>2</sup> de derivação	150g	TSEZ 0002	1,3
TSCA 100-0C	Para cabo 100 mm <sup>2</sup> de derivação	150g	TSEZ 0002	1,3
TSCA 120-0C	Para cabo 120 mm <sup>2</sup> de derivação	200g	TSEZ 0002	1,3
TSCA 150-0C	Para cabo 150 mm <sup>2</sup> de derivação	200g	TSEZ 0002	1,3
TSCA 185-0C	Para cabo 185 mm <sup>2</sup> de derivação	250g	TSEZ 0002	1,3
TSCA 240-0C	Para cabo 240 mm <sup>2</sup> de derivação	300g	TSEZ 0002	1,3
TSCA 300-0C	Para cabo 300 mm <sup>2</sup> de derivação	300g	TSEZ 0002	1,3

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

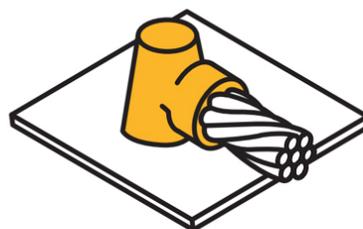
## DESCRIPTIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo **cabo a cabo**, com um cabo passante apoiado na superfície

## UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados no molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.



## MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD SCE: CABO A SUPERFÍCIE

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
TSCE 10-0C	Para cabo 10 mm <sup>2</sup> de derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TSCE 16-0C	Para cabo 16 mm <sup>2</sup> de derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TSCE 25-0C	Para cabo 25 mm <sup>2</sup> de derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TSCE 35-0C	Para cabo 35 mm <sup>2</sup> de derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TSCE 50-0C	Para cabo 50 mm <sup>2</sup> de derivação	90g	TSEZ 0002	1,3
TSCE 70-0C	Para cabo 70 mm <sup>2</sup> de derivação	90g	TSEZ 0002	1,3
TSCE 95-0C	Para cabo 95 mm <sup>2</sup> de derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSCE 100-0C	Para cabo 100 mm <sup>2</sup> de derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSCE 120-0C	Para cabo 120 mm <sup>2</sup> de derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSCE 150-0C	Para cabo 150 mm <sup>2</sup> de derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSCE 185-0C	Para cabo 185 mm <sup>2</sup> de derivação	200g	TSEZ 0002	1,3
TSCE 240-0C	Para cabo 240 mm <sup>2</sup> de derivação	200g	TSEZ 0002	1,3
TSCE 300-0C	Para cabo 300 mm <sup>2</sup> de derivação	250g	TSEZ 0002	1,3

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

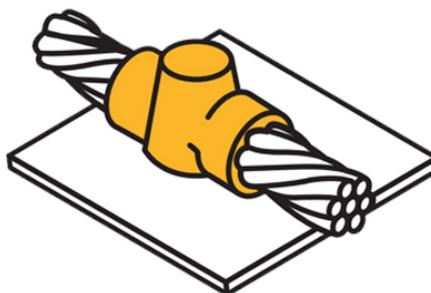
## DESCRIPTIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo cabo a superfície de aço com um cabo passante afastado da superfície.

## UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados os molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.



## MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD SPE : CABO A SUPERFÍCIE

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
TSPE 50-0C	Para cabo 50 mm <sup>2</sup> passante	90g	TSEZ 0002	1,3
TSPE 70-0C	Para cabo 70 mm <sup>2</sup> passante	115g	TSEZ 0002	1,3
TSPE 95-0C	Para cabo 95 mm <sup>2</sup> passante	115g	TSEZ 0002	1,3
TSPE 100-0C	Para cabo 100 mm <sup>2</sup> passante	115g	TSEZ 0002	1,3
TSPE 120-0C	Para cabo 120 mm <sup>2</sup> passante	150g	TSEZ 0002	1,3
TSPE 150-0C	Para cabo 150 mm <sup>2</sup> passante	200g	TSEZ 0002	1,3
TSPE 185-0C	Para cabo 185 mm <sup>2</sup> passante	250g	TSEZ 0002	1,3
TSPE 240-0C	Para cabo 240 mm <sup>2</sup> passante	300g	TSEZ 0003	1,3
TSPE 300-0C	Para cabo 300 mm <sup>2</sup> passante	400g	TSEZ 0003	1,3

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

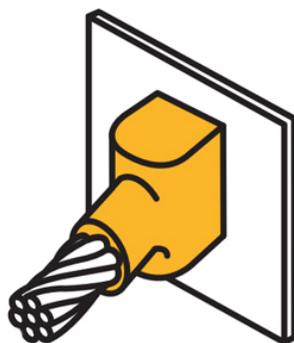
## DESCRITIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo **cabo a superfície de aço**, com um cabo passante na horizontal.

## UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados no molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.



## MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD SCI: CABO A SUPERFÍCIE

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
TSCI 10-0C	Para cabo 10 mm <sup>2</sup> derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TSCI 16-0C	Para cabo 16 mm <sup>2</sup> derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TSCI 25-0C	Para cabo 25 mm <sup>2</sup> derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TSCI 35-0C	Para cabo 35 mm <sup>2</sup> derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TSCI 50-0C	Para cabo 50 mm <sup>2</sup> derivação	90g	TSEZ 0002	1,3
TSCI 70-0C	Para cabo 70 mm <sup>2</sup> derivação	90g	TSEZ 0002	1,3
TSCI 95-0C	Para cabo 95 mm <sup>2</sup> derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSCI 100-0C	Para cabo 100 mm <sup>2</sup> derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSCI 120-0C	Para cabo 120 mm <sup>2</sup> derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSCI 150-0C	Para cabo 150 mm <sup>2</sup> derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSCI 185-0C	Para cabo 185 mm <sup>2</sup> derivação	200g	TSEZ 0002	1,3
TSCI 240-0C	Para cabo 240 mm <sup>2</sup> derivação	200g	TSEZ 0002	1,3
TSCI 300-0C	Para cabo 300 mm <sup>2</sup> derivação	250g	TSEZ 0002	1,3

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

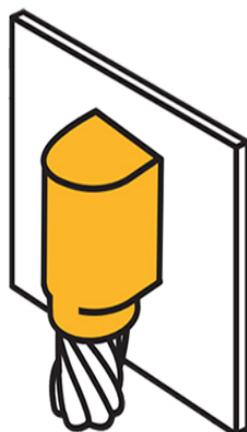
## DESCRITIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo **cabo a superfície horizontal**, com um cabo inclinado a 45° para baixo

## UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados no molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.



## MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD SEB: CABO A SUPERFÍCIE

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
TSEB 10-0C	Para cabo 10 mm <sup>2</sup> derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 16-0C	Para cabo 16 mm <sup>2</sup> derivação	65g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 25-0C	Para cabo 25 mm <sup>2</sup> derivação	65g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 35-0C	Para cabo 35 mm <sup>2</sup> derivação	65g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 50-0C	Para cabo 50 mm <sup>2</sup> derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 70-0C	Para cabo 70 mm <sup>2</sup> derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 95-0C	Para cabo 95 mm <sup>2</sup> derivação	150g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 100-0C	Para cabo 100 mm <sup>2</sup> derivação	150g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 120-0C	Para cabo 120 mm <sup>2</sup> derivação	200g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 150-0C	Para cabo 150 mm <sup>2</sup> derivação	200g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 185-0C	Para cabo 185 mm <sup>2</sup> derivação	250g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 240-0C	Para cabo 240 mm <sup>2</sup> derivação	300g	TSE 0003	1,3
TSEB 300-0C	Para cabo 300 mm <sup>2</sup> derivação	300g	TSE 0003	1,3

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

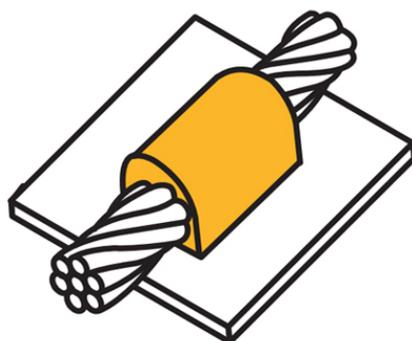
## DESCRITIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo cabo a superfície de aço, com um cabo derivação para baixo afastado da superfície

## UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados no molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.



## MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD SEV: CABO A SUPERFÍCIE

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
TSEV 10-0C	Para cabo 10 mm <sup>2</sup> passante	65g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 16-0C	Para cabo 16 mm <sup>2</sup> passante	90g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 25-0C	Para cabo 25 mm <sup>2</sup> passante	90g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 35-0C	Para cabo 35 mm <sup>2</sup> passante	115g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 50-0C	Para cabo 50 mm <sup>2</sup> passante	200g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 70-0C	Para cabo 70 mm <sup>2</sup> passante	200g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 95-0C	Para cabo 95 mm <sup>2</sup> passante	250g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 100-0C	Para cabo 100 mm <sup>2</sup> passante	250g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 120-0C	Para cabo 120 mm <sup>2</sup> passante	250g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 150-0C	Para cabo 150 mm <sup>2</sup> passante	200g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 185-0C	Para cabo 185 mm <sup>2</sup> passante	250g	TSEZ 0003	1,3
TSEV 240-0C	Para cabo 240 mm <sup>2</sup> passante	300g	TSEZ 0003	1,3

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

## DESCRIPTIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo cabo a superfície de aço, com um cabo passante na horizontal afastado da superfície.

## UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados no molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.