

MOLDE T-WELD DTH: CABO A TERMINAL

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
TDTH 3x25 25	Para cabo 25 mm ² derivação para terminal 3"	45g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 3x25 35	Para cabo 35 mm ² derivação para terminal 3"	45g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 3x25 50	Para cabo 50 mm ² derivação para terminal 3"	45g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 3x25 70	Para cabo 70 mm ² derivação para terminal 3"	65g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 3x25 95	Para cabo 95 mm ² derivação para terminal 3"	65g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 4x25 25	Para cabo 25 mm ² derivação para terminal 4"	45g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 4x25 35	Para cabo 35 mm ² derivação para terminal 4"	65g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 4x25 50	Para cabo 50 mm ² derivação para terminal 4"	65g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 4x25 70	Para cabo 70 mm ² derivação para terminal 4"	65g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 4x25 95	Para cabo 95 mm ² derivação para terminal 4"	90g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 4x25 25	Para cabo 25 mm ² derivação para terminal 6"	65g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 4x25 35	Para cabo 35 mm ² derivação para terminal 6"	65g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 4x25 50	Para cabo 50 mm ² derivação para terminal 6"	65g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 4x25 70	Para cabo 70 mm ² derivação para terminal 6"	65g	TSEZ 0002	1,3
TDTH 4x25 95	Para cabo 95 mm ² derivação para terminal 6"	90g	TSEZ 0002	1,3

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

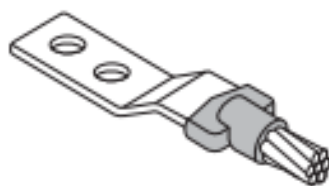
DESCRITIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo **cabo a terminal**, com um cabo derivação.

UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados os molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.



MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD CCH: CABO A SUPERFÍCIE

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
TTED 3x25 25	Para cabo 25 mm ² derivação para terminal 3"	45g	TSEZ 0002	1,3
TTED 3x25 35	Para cabo 35 mm ² derivação para terminal 3"	45g	TSEZ 0002	1,3
TTED 3x25 50	Para cabo 50 mm ² derivação para terminal 3"	45g	TSEZ 0002	1,3
TTED 3x25 70	Para cabo 70 mm ² derivação para terminal 3"	65g	TSEZ 0002	1,3
TTED 3x25 95	Para cabo 95 mm ² derivação para terminal 3"	65g	TSEZ 0002	1,3
TTED 4x25 25	Para cabo 25 mm ² derivação para terminal 4"	45g	TSEZ 0002	1,3
TTED 4x25 35	Para cabo 35 mm ² derivação para terminal 4"	65g	TSEZ 0002	1,3
TTED 4x25 50	Para cabo 50 mm ² derivação para terminal 4"	65g	TSEZ 0002	1,3
TTED 4x25 70	Para cabo 70 mm ² derivação para terminal 4"	65g	TSEZ 0002	1,3
TTED 4x25 95	Para cabo 95 mm ² derivação para terminal 4"	90g	TSEZ 0002	1,3
TTED 6x25 50	Para cabo 50 mm ² derivação para terminal 6"	65g	TSEZ 0002	1,3
TTED 6x25 70	Para cabo 70 mm ² derivação para terminal 6"	65g	TSEZ 0002	1,3
TTED 6x25 95	Para cabo 95 mm ² derivação para terminal 6"	65g	TSEZ 0002	1,3

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

DESCRITIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo **cabo a terminal**, com terminal deslocado.

UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados os molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.